

Информация к продукту

Liquifast 1402 (Kartuschen-Set)

PI 14/09/09/2016



Описание

LIQUIfast 1402 - это комплект который состоит: 1) из очистителя и разбавителя, грунта LIQUIprime 5061; 2) однокомпонентного, отверждаемого влагой воздуха, особо стойкого герметика, который применяется при ремонте для непосредственного клеивания остекления.

Свойства

- переработка в холодном виде
- проверенно на катализаторах и сажевых фильтрах
- высоковязкий
- однокомпонентно
- испытанное качество заводского снабжения
- быстрое затверждение
- твердеет от влажности воздуха

Технические данные

Растяжная прочность спустя три часа	1,0 мПа
Температура обработки	ideal 10°C – 35°C °C
База	Polyurethanprepolymere / polyurethane prepolymers
Твёрдость Shore A	65-75
Устойчивость	sehr-gut, nicht verlaufend / very good
Максимальная устойчивость к отрыву	10,0 мПа
Расширение на сломе	< 350
Растяжная прочность спустя семь дней	6,0 мПа
Запах	charakteristisch / characteristic
Вязкость экструзии	pastös, pumpbar / paste-like, pumpable
Сопротивление	> 10 ⁶ Ω · см
Растяжная прочность спустя день	4,0 мПа
Температура вспышки	>100 °C
G-модуль (модуль толкания)	2,5 + 0,5 Мпа (10% Gleitung)
Цвет / внешний вид	schwarz / black
Плотность при 20°C	1,2 г/см ³
Время образования плёнки при 23°C/50% относительной влажности	~ 10 мин



Технические данные

Устойчивость к температуре -40°C – 100°C (kurzzeitig bis 140°C) (in ausgehärtetem Zustand)

Сфера применения

Вклеивание передних, задних и боковых стекол в кузова автомобилей (легковые, грузовые, кабины тракторов и вилочных погрузчиков, специальные автомобили). Вклеивание боковых стекол из обычного и изолирующего стекла в автобусах и вагонах.

Применение

1. Очистка

Предназначенные для склеивания поверхности должны быть сухими и свободными от масел, пыли, жира и прочих остатков грязи. Стекло или керамический слой и лакированные поверхности очищают очистителем и разбавителем. Поверхность срезанного оставшегося слоя (см. ниже) очищать не нужно. Если очистка поверхности оставшегося слоя неизбежна, то перед нанесением герметика она должна просохнуть в течение минимум 30 минут, так как склеиваемые поверхности должны полностью просохнуть.

2. Обработка грунтом

Грунт LIQUIprime нужно хорошо встряхивать в течение минимум 45 секунд. Затем грунт наносят на очищенные поверхности стекла, керамики или лака тонким и равномерным слоем (толщина свежей пленки прибл. 0,05 мм). Для этой цели используют LIQUIprime в виде карандаша, который имеется в наборе для ремонта. Обработанные грунтом поверхности необходимо проветрить 15 минут перед нанесением герметика. Если наклеивание производится на оставшийся после срезывания слой старого материала (остается на фланце кузова), то этот слой не следует покрывать грунтом. Если после срезывания прошло более, чем 6 часов, то на поверхность срезанного материала наносится средство LIQUIwipe 4001.

Информация к продукту

Liquifast 1402 (Kartuschen-Set)

PI 14/09/09/2016



3. Активация стекол с подготовительным слоем

Если используются стекла, на которых поставщик уже нанес слой полиуретанового клея/герметика, то этот слой обрабатывается средством LIQUIwipe 4001, чтобы обеспечить отличную адгезию рассматриваемого здесь средства LIQUIfast 1402 + 1502 к этому подготовительному слою. Необходимо нанести при помощи карандаша средство LIQUIwipe тонким слоем и дать ему просохнуть 10-15 минут; затем нанести LIQUIfast 1402 или 1502 как обычно, принимая во внимание наличие подготовительного слоя толщиной 2 мм. Стекла, имеющие подготовительный слой из полиуретанового клея/герметика, установлены во многих автомобилях фирм VW/Audi.

Рекомендации по применению можно прочесть в прилагаемой брошюре!

Внимание!

Минимальный срок годности и технические характеристики входящих в состав отдельных продуктов указаны в соответствующей информации об изделии.

Имеющиеся упаковки

1 Stk картонная коробка 6138
D-GB-F-I-E-NL-P

Наша информация основывается на тщательных исследованиях и считается достоверной, тем не менее, она должна использоваться только для не обязывающей рекомендации.